

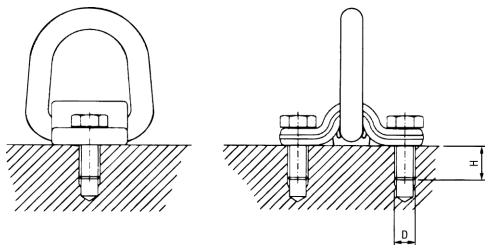


GUNNEBO

LIFTING

USER'S INSTRUCTION

SCREWABLE LIFTING POINT, SLP



Screw dimensions SLP	Recommended tightening torque	The screw effective thread length H
SLP-1T = M 14 (quality 10.9)	70 Nm \pm 10%	Steel = Min. 1.5 x D Cast iron = Min. 2.0 x D Aluminium = Min. 2.5 x D
SLP-3T = M 16 (quality 10.9)	100 Nm \pm 10%	
SLP-5T = M 20 (quality 10.9)	170 Nm \pm 10%	

- Use screws of at least 10.9 quality
- Use screws with sufficient thread length
- The surfaces must be clean and flat
- Check the screws regularly to make sure they are securely tighten
- Check the lifting point regularly to detect deformations
- Renew the link if permanent elongation > 5%
- Renew bent screws

Made in Sweden by:
Gunnabo Industrier AB (publ)
P. O. Box 44
S-730 60 RAMNÄS, Sweden
Phone: +46-(0)220 384 00
Fax +46-(0)220 384 99
E-mail: export@gunnebolifting.com
Web site: www.gunnebolifting.com

Instr Z7694452 a

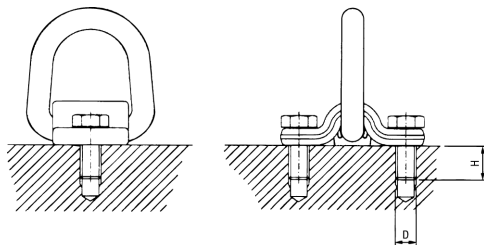


GUNNEBO

LIFTING

ANVÄNDARINSTRUKTION

SKRUVBART LYFTFÄSTE, SLP



Skruvdimensioner för SLP	Rekommenderat åtdragningsmoment	Skruvarnas effektiva gänglängd H
SLP-1T = M 14 (klass 10.9)	70 Nm \pm 10%	Stål = Min. 1.5 x D Gjutjärn = Min. 2.0 x D Aluminium = Min. 2.5 x D
SLP-3T = M 16 (klass 10.9)	100 Nm \pm 10%	
SLP-5T = M 20 (klass 10.9)	170 Nm \pm 10%	

- Använd skruv av minst 10.9 kvalitet
- Använd skruv med tillräcklig gänglängd
- Ytorna måste vara rena och plana
- Kontrollera regelbundet att skruvarna är säkert åtdragna
- Kontrollera regelbundet lyftfästet med avseende på deformationer
- Byt ut länken om permanent förlängning > 5%
- Byt ut böjda skruvar

Made in Sweden by:
Gunnabo Industrier AB (publ)
P. O. Box 44
S-730 60 RAMNÄS, Sweden
Phone: +46-(0)220 384 00
Fax +46-(0)220 384 99
E-mail: export@gunnebolifting.com
Web site: www.gunnebolifting.com

Instr Z7694452 a