

# ANKARSPIK

ELFÖRZINKAD/ VARMFÖRZINKAD/ AISI 316/A4



Dokumentnr: CE-300147-A1

**Dimensioner:**

Elförzinkat: d 3,1 - 6 mm L 35 - 75 mm

Varmförzinkat/rostfri AISI 316/A4: d 4 mm L 40-60 mm

**Material:**

Elförzinkat/varmförzinkat: EN 10016

Rostfri AISI 316/A4: EN 10088.

Karakteristisk draghållfasthet av tråd ( $f_u$ ) enligt EN 10218-1

Elförzinkat/varmförzinkat: min. 650 N/mm<sup>2</sup>

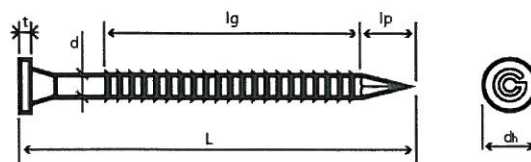
Rostfri AISI 316/A4: min. 750 N/mm<sup>2</sup>

**Behandling:**

Elförzinkat - min. 12 alt. 20 µm

varmförzinkat - min. 50 µm

Rostfritt - Klimatklass 3



## DIMENSIONER

ELFÖRZINKAD							
Beteckning	Nominell diameter d [mm]	Totallängd L [mm]	Kamgängningslängd l <sub>g</sub> [mm]	Huvuddiameter d <sub>h</sub> [mm]	Huvudarea A <sub>h</sub> [mm <sup>2</sup> ]	Huvudtjocklek t [mm]	Spetslängd l <sub>p</sub> [mm]
3,1x35	3,1	36,0	22,7	6,1	29,2	1,0	4,3
3,1x40		41,0	27,7				
3,4x60	3,4	61,2	47,2	6,8	36,3	1,2	4,8
3,7x40	3,7	41,4	27,1	7,4	43,0	1,4	4,9
3,7x50		51,4	37,1				
3,8x32	3,8	33,5	18,0	8,0	50,3	1,5	5,0
4,0x31	4,0	32,5	20,8	8,0	50,2	1,5	5,2
4,0x35		36,5	22,8				
4,0x40		40,0	26,8				
4,0x50		50,0	36,8				
4,0x60		60,0	46,8				
4,0x75		75,0	61,8				
6,0x60	6,0	62,0	43,5	12,0	113,0	2,0	8,5

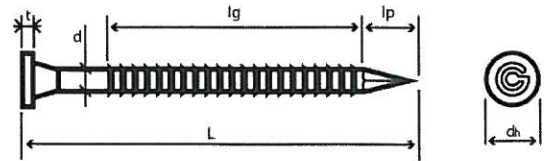
VARMFÖRZINKAD							
Beteckning	Nominell diameter d [mm]	Totallängd L [mm]	Kamgängningslängd l <sub>g</sub> [mm]	Huvuddiameter d <sub>h</sub> [mm]	Huvudarea A <sub>h</sub> [mm <sup>2</sup> ]	Huvudtjocklek t [mm]	Spetslängd l <sub>p</sub> [mm]
4,0x40	4,0	40,0	26,8	8,0	50,2	1,5	5,2
4,0x50		50,0	36,8				
4,0x60		60,0	46,8				


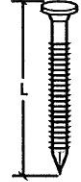
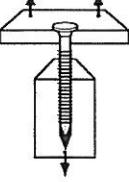
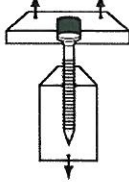
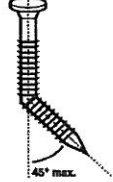

  

AIS I 316/A4							
Beteckning	Nominell diameter d [mm]	Totallängd L [mm]	Kamgängningslängd l <sub>g</sub> [mm]	Huvuddiameter d <sub>h</sub> [mm]	Huvudarea A <sub>h</sub> [mm <sup>2</sup> ]	Huvudtjocklek t [mm]	Spetslängd l <sub>p</sub> [mm]
4,0x40	4,0	40,0	26,8	8,0	50,2	1,5	5,2
4,0x50		50,0	36,8				
4,0x60		60,0	46,8				



### KARAKTERISTISK LASTHÅLLFASTHET



ELFÖRZINKAD						
Beteckning	Nominell diameter d [mm]	Totallängd L [mm]	Utdragshållfasthet $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]*	Genomdragningshållfasthet $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Flytmoment $M_{yk}$ [Nmm]	dragbärförmåga $f_{tens}$ [N]
3,1x35	3,1	36,0	7,47	NPD**	3695	4496
3,1x40		41,0				
3,4x60	3,4	61,2	7,40	NPD**	4698	5676
3,7x40	3,7	41,4	7,16	NPD**	5853	6277
3,7x50		51,4				
3,8x32	3,8	33,5	6,89	NPD**	6273	7450
4,0x31	4,0	32,5	7,84	NPD**	7168	7284
4,0x35		36,5				
4,0x40		40,0				
4,0x50		50,0				
4,0x60		60,0				
4,0x75		75,0				
6,0x60	6,0	62,0	6,41	NPD**	20570	17459
VARMFÖRZINKAD						
Beteckning	Nominell diameter d [mm]	Totallängd L [mm]	Utdragshållfasthet $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]*	Genomdragningshållfasthet $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Flytmoment $M_{yk}$ [Nmm]	dragbärförmåga $f_{tens}$ [N]
4,0x40	4,0	40,0	7,81	NPD**	7168	8664
4,0x50		50,0				
4,0x60		60,0				
AISI 316/A4						
Beteckning	Nominell diameter d [mm]	Totallängd L [mm]	Utdragshållfasthet $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]*	Genomdragningshållfasthet $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Flytmoment $M_{yk}$ [Nmm]	dragbärförmåga $f_{tens}$ [N]
4,0x40	4,0	40,0	7,07	NPD**	7168	8980
4,0x50		50,0				
4,0x60		60,0				
						

\* Utdragshållfastheten  $f_{ax,k}$  är provat i virke med karakteristisk densitet ( $\rho_k$ ) 350 kg/m<sup>3</sup> (C24). Vid beräkningar med andra virkeskvaliteter multipliceras  $f_{ax,k}$  med  $\rho_k/350$ .

\*\* "No Performance Declared"

## DECLARATION OF CONFORMITY

I enlighet med beslut av Kommissionen 97/176/EC från den 1997-02-17, angivet i Annex III på uppdrag för "Structural timber products and ancillaries" och Direktiv 93/68/EEC från den 1993-07-22, deklarerar tillverkaren för:

**Ankarspik, elförzinkad 12 µm respektive 20 µm, diameter 3,1 upp till och med 6,0 mm**

1. Produkt i enlighet med EN 14592:2008 "Timber Structures – Dowel-type fasteners – Requirements".
2. Initial typprovning utfördes för att bekräfta väsentliga karakteristiska värden enligt tabell ZA.1 i EN 14592. Deklarerad information åtföljs av CE märket på varje förpackning och i detta tekniska dokument.
3. Initial Typprovning är utförd av DTI, Danish Technological Institute. Proven av My,k redovisas i rapport DK 432630-3, 2011-06-30. Proven av fax,k redovisas i rapport DK 432630-2, 2011-06-30. Proven av ftens,k redovisas i rapport DK 432630-1, Taastrup, 2011-06-30. Proven av fuk redovisas i rapport DK 1302213, Århus, 2011-06-27
4. Dessa produkter uppfyller kraven i bilaga ZA i EN 14592.
5. Ett FPC-system är upprättat under ansvar av tillverkaren.

**Elförzinkning min. 12 µm alt. 20 µm.**

Metoden för att intyga överensstämmelsen till fästelement för träkonstruktioner är 3.

Denna deklaration gäller till dess att någon ändring hos produkten, råmaterialet eller produktionsprocessen utförs, vilket markant ändrar de karakteristiska värden som är angivna.

*Gunnebo 2011-11-24, reviderat 2012-01-09*



Produktionschef, Lennart Nilsson



**Gunnebo Industrier AB**

Fastening Systems  
590 93 Gunnebo  
Sverige

**Gunnebo Industries So.zp.o**

Fastening Systems  
Ul. Olsztynska 30  
11-130 ORNETA  
Polen

## DECLARATION OF CONFORMITY

I enlighet med beslut av Kommissionen 97/176/EC från den 1997-02-17, angivet i Annex III på uppdrag för "Structural timber products and ancillaries" och Direktiv 93/68/EEC från den 1993-07-22, deklarerar tillverkaren för:

### Ankarspik, varmförzinkad 50 µm, diameter 4,0 mm

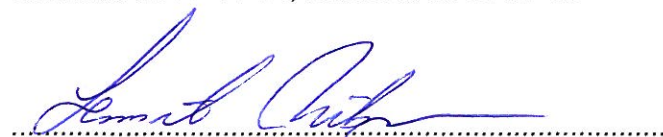
1. Produkt i enlighet med EN 14592:2008 "Timber Structures – Dowel-type fasteners – Requirements".
2. Initial typprovning utfördes för att bekräfta väsentliga karakteristiska värden enligt tabell ZA.1 i EN 14592. Deklarerad information åtföljs av CE märket på varje förpackning och i detta tekniska dokument.
3. Initial Typprovning är utförd av DTI, Danish Technological Institute. Proven av My,k redovisas i rapport DK 432630-3, 2011-06-30. Proven av fax,k redovisas i rapport DK 432630-2, 2011-06-30. Proven av ftens,k redovisas i rapport DK 432630-1, Taastrup, 2011-06-30. Proven av fuk redovisas i rapport DK 1302213, Århus, 2011-06-27
4. Dessa produkter uppfyller kraven i bilaga ZA i EN 14592.
5. Ett FPC-system är upprättat under ansvar av tillverkaren.

### Ankarspik, varmförzinkad 50 µm.

Metoden för att intyga överensstämmelsen till fästelement för träkonstruktioner är 3.

Denna deklaration gäller till dess att någon ändring hos produkten, råmaterialet eller produktionsprocessen utförs, vilket markant ändrar de karakteristiska värden som är angivna.

*Gunnebo 2011-11-24, reviderat 2012-01-09*



Produktionschef, Lennart Nilsson



**Gunnebo Industrier AB**  
Fastening Systems  
590 93 Gunnebo  
Sverige

**Gunnebo Industries So.zp.o**  
Fastening Systems  
Ul. Olsztynska 30  
11-130 ORNETA  
Polen

## DECLARATION OF CONFORMITY

I enlighet med beslut av Kommissionen 97/176/EC från den 1997-02-17, angivet i Annex III på uppdrag för "Structural timber products and ancillaries" och Direktiv 93/68/EEC från den 1993-07-22, deklarerar tillverkaren för:

### Ankarspik, rostfri AISI 316/A4, diameter 4,0 mm

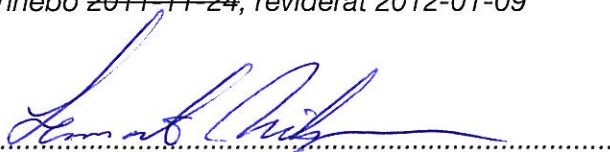
1. Produkt i enlighet med EN 14592:2008 "Timber Structures – Dowel-type fasteners – Requirements".
2. Initial typprovning utfördes för att bekräfta väsentliga karakteristiska värden enligt tabell ZA.1 i EN 14592. Deklarerad information åtföljs av CE märket på varje förpackning och i detta tekniska dokument.
3. Initial Typprovning är utförd av DTI, Danish Technological Institute. Proven av My,k redovisas i rapport DK 432630-3, 2011-06-30. Proven av fax,k redovisas i rapport DK 432630-2, 2011-06-30. Proven av ftens,k redovisas i rapport DK 432630-1, Taastrup, 2011-06-30. Proven av fuk redovisas i rapport DK 1302213, Århus, 2011-06-27
4. Dessa produkter uppfyller kraven i bilaga ZA i EN 14592.
5. Ett FPC-system är upprättat under ansvar av tillverkaren.

### Ankarspik, rostfri AISI 316/A4. Klimatklass 3

Metoden för att intyga överensstämmelsen till fästelement för träkonstruktioner är 3.

Denna deklaration gäller till dess att någon ändring hos produkten, råmaterialet eller produktionsprocessen utförs, vilket markant ändrar de karakteristiska värden som är angivna.

*Gunnebo 2011-11-24, reviderat 2012-01-09*



Produktionschef, Lennart Nilsson



**Gunnebo Industrier AB**  
Fastening Systems  
590 93 Gunnebo  
Sverige

**Gunnebo Industries So.zp.o**  
Fastening Systems  
Ul. Olsztynska 30  
11-130 ORNETA  
Polen