

# Miljödeklaration

## MILJÖDEKLARATION ENLIGT SIRII

Företag Gunnebo Industrier AB

Produkt VARMFÖRZINKAD SPIK

Trätek Sverige | Publ nr: 0309031



### FÖRETAGET

#### Tillverkare

Gunnebo Industrier AB  
Fastening  
590 93 Gunnebo  
Tel: 0490-890 00  
Fax: 0490-238 07  
Kontaktperson: Lars Svensson

#### Miljöarbete

- Företaget
- har ett miljöledningssystem som är certifierat enligt ISO 14001,
  - har miljöpolicy,
  - har tillstånd enligt Miljöskyddslagen,
  - redovisar årligen miljörapport till Västerviks kommun,
  - uppfyller föreskrifterna för Systematiskt Arbetsmiljöarbete (SAM),
  - är anslutet till REPA-registret,
  - arbetar kontinuerligt med projekt för minskad miljöbelastning genom bl a minskad energi- och kemikalieförbrukning samt förbättring av reningsprocesser för att ligga före lagstadgade krav.

### PRODUKTEN

Miljödeklarationen gäller för produktgruppen varmförzinkad spik. Produkterna tillverkas från lågkolhaltig kolstålstråd som råmaterial. Varmförzinkad spik används för spikning av alla sorters träkonstruktioner utomhus. Den varmförzinkade spiken har en mycket lång livslängd både vad gäller hållfasthet och underhåll vilket framförallt beror på dess goda korrosionsbeständighet.

Tillverkningen går till så att kolstålstråden reduceras och profileras till rätt dimension

och struktur i trådagningsmaskiner. Där efter klipps spiken i spikmaskiner och dess huvud slås ut. Viss spik kamgängas för att öka utdragshållfastheten. Innan spiken packas varmförzinkas den i zinkbad och i vissa fall lackeras den. En del spik bandas för att kunna användas i spikpistoler. Maskinerna och verken har rening både vad gäller utsläpp till luft och vatten. Energiåtervinning genomförs framförallt i fråga om uppvärmning av lokaler och andra uppvärmningsprocesser i tillverkningen. Skrot samt zink tas tillvara för återvinning.

### INNEHÅLLSDEKLARATION

Produkten är gjord av stål och zink. Ytan av zink, för de varmförzinkade spikarna, är i genomsnitt 75 µm tjock. I vissa fall sätts spikarna samman med plastband (PP) för användning i spikpistoler och/eller pulverlackeras (polyester) alternativt våtlackeras (epoxy) spikarna.

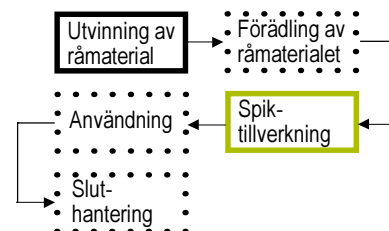
Stål	91%
Zink	9%

### MILJÖPRESTANDA

Miljödeklarationen baseras på uppgifter från 2001 och gäller för produktgruppen varmförzinkad spik. Deklarationen avser 1 kg spik och bygger på medelvärden för framställningen av följande enskilda produkter:

- Varmförzinkad pappspik i coils
- Varmförzinkad rund skifferspik
- Varmförzinkad räfflad plastbandad B17
- Varmförzinkad räfflad plastbandad B21
- Varmförzinkad fyrkantdyckert
- Varmförzinkad fyrkantsspik
- Varmförzinkad kamgängad spik
- Varmförzinkad pappspik
- Varmförzinkad kamgängad pulverlackerad klockspik
- Varmförzinkad kamgängad klockspik
- Varmförzinkad vriden klockspik
- Varmförzinkad lackerad klammerspik
- Varmförzinkad kamspik i coils
- Varmförzinkad klammerspik
- Varmförzinkad vriden spik
- Varmförzinkad räfflad A27 i sticks
- Varmförzinkad räfflad osthuvad dyckert
- Varmförzinkad räfflad spik

Inventeringen som ligger till grund för miljöprofilen börjar vid resursuttag och slutar i och med att produkten lämnar fabriken, se skiss nedan.



— All tillgänglig data inventerad  
• • • Data ingår ej  
— Företagsspecifika data

### Resurser

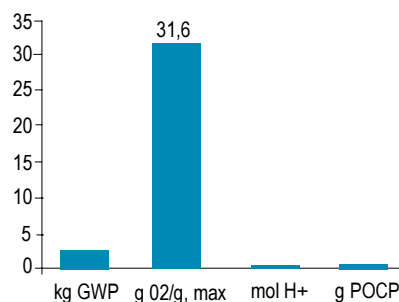
Icke förnybara resurser i kg

Olja	0,205
Gas	0,0501
Kol	0,656
Järnmalm	1,3
Zinkmalm	0,175

Förnybara resurser i kg

Rundvirke	0,103
-----------	-------

Miljöpåverkan, från vänster till höger bidrag till växthuseffekten, övergödningen, försurningen och det marknära ozonet:



### UTSLÄPP TILL MARK, G/KG SPIK

Industriavfall	222
Slagg och aska	0,0809
Radioaktivt	0,0954

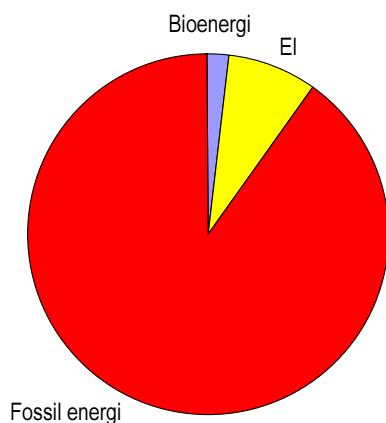
### UTSLÄPP TILL VATTEN, G/KG SPIK

Susp. ämnen	0,166
Lösta ämnen	0,123
Total fosfor	0,00328
COD	2,7
Total kväve	0,126
Metaller	0,759

## UTSLÄPP TILL LUFT, G/KG SPIK

Stoft	2,65
HCl	0,0386
SO <sub>x</sub>	7,71
NO <sub>x</sub>	4,45
Metan	0,871
VOC	1,25
CO	32,8
CO <sub>2</sub>	2700

## Fördelning av energislag



Livslängden är i regel lika lång som den byggnad eller den applikation i vilken fästelementet ingår. Vad gäller återvinning och dylikt har stål stor potential för materialåtervinning varför detta skall prioriteras över deponi där så är möjligt. Återanvändning eller energiutvinning är inte relevant.

## INFORMATION

Gunnebos miljöpolicy lyder:

Verksamheten inom affärsenheten Fast-ening skall präglas av en helhetssyn där miljöhänsyn utgör en viktig del. Vi ska i det dagliga arbetet värna om god hälsa, fortlöpande förbättra vårt miljöarbete, minimera miljöpåverkan från verksamheten samt hushålla med resurser.

Detta innebär att:

Vi skall genom information och utbildning verka för att ansvarskänsla för miljön finns hos samtliga medarbetare.

Vi skall bedriva vårt miljöarbete efter en hög målsättning, där de krav som lagstiftning och myndigheter ställer på oss utgör minimikrav.

Vi skall noga beakta miljöfrågor vid utveckling av nya produkter och tillverkningsmetoder.

Vi skall fortlöpande eftersträva förbättrat resursutnyttjande och minskad användning av farliga ämnen.

Vi skall visa stor öppenhet i miljöfrågor.

## REFERENSER

Förutom de data som Gunnebo tillhandahållit som underlag för analyser och beräkningar hänvisas till Träteks Miljödatabas och riktlinjerna för Miljödeklaration enligt Sirii (Guidelines to type II environmental declarations "On the road to EPD" for Small and Medium sized Enterprises) framtagna av Trätek, IVL, IVF, Framkom och IFP i samarbete.

**Utformning av och arbetsmetodik för miljödeklaration enligt Sirii har utförts inom Sirii (Swedish Industrial Institute's Initiative).** Deltagande institut har varit Framkom verksamhetsutveckling AB, IFP Swedish Institute for Fibre and Polymer Research, IVF Industriforskning och utveckling AB, IVL Svenska miljöinstitutet AB och Trätek Institutet för Träteknisk Forskning.

Denna miljödeklaration har sammanställts 2003-08-11 av Anna Uddin

ISSN 1401-3762

Trätek